


**GRUPO ELECTRÓGENO**

 AUTOMÁTICO  
 ESTÁTICO

MODELO

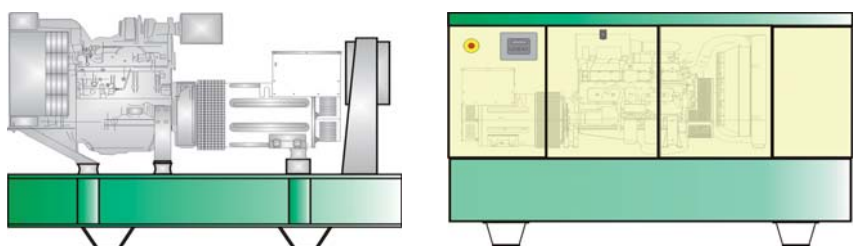
**TYD12E**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>MOTOR</b>	TECNICS YD	385D
<b>POTENCIA EN EMERGENCIA (ESP)</b> <small>EMERGENCY STANDBY POWER norma ISO 8528</small>	KVA	12
<b>POTENCIA PRIME POWER (PRP)</b> <small>PRIME POWER norma ISO 8528</small>	KVA	10.8
<b>TARJETA DE CONTROL</b>		HGM 410
<b>MAGNETOTERMICO DE PROTECCIÓN</b>	AMP	16
<b>CONMUTACIÓN MOTORIZADA (opcional)</b>	AMP	63
<b>Nivel presión sonora @ 7m a carga 75%</b>	versión insonorizada	63 dB (A)

## DIMENSIONES

<b>ABIERTO - ESTANDAR</b>		<b>INSONORIZADO</b>	50 hz
<small>largo x ancho x alto</small>		<small>largo x ancho x alto</small>	400 / 230 V
1.250 x 650 x 1.170	mm	1.650 x 770 x 980	
416	Kg	545	1.500 r.p.m



## ESPECIFICACIONES MOTOR

<b>MARCA</b>		TECNICS YD
Modelo		385D
<b>Potencia mecánica (LTP)</b>	KW	11
Ciclo		4 Tiempos Inyección Diesel
<b>Numero cilindros</b>		3
Disposición		en línea
<b>Diámetro cilindros</b>	mm	85
Carrera pistón	mm	90
<b>Cilindrada</b>	c.c	1.532
Relación compresión		22:01
<b>Regulador velocidad</b>		Mecánico
Aspiración		Natural
<b>Temperatura gases escape</b>	°C	540
Sistema de refrigeración		Agua con glicol
<b>Capacidad radiador</b>	L	
Capacidad aceite	L	4
<b>Peso en seco</b>	Kg	175
Sistema eléctrico	V	12
<b>Caudal entrada aire</b>	m3/min	
Caudal gases de escape	m3/min	
<b>Revoluciones por minuto</b>	r.p.m.	1.500

## CONSUMO

<b>Específico</b>	l/kw-h	0.30
<b>a 50% de carga</b>	l/h	1.35
<b>a 75% de carga</b>	l/h	2.05
<b>a 100% de carga</b>	l/h	2.75



## GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO  
ESTÁTICO**

MODELO

**TYD12E**



Para un buen funcionamiento del grupo, el motor debe tener la suficiente ventilación, sobretodo hay que vigilar este aspecto si es insonorizado instalado en interiores.

El consumo del grupo depende principalmente de la carga eléctrica que se le demande. El consumo más ajustado del motor se obtendrá siempre que el grupo trabaje a una carga entre un 45 y un 85 % de su potencia máxima.

El depósito de combustible, integrado en el chasis, es ampliable con otro/s depósitos nodriza, con trasvase automático y controlable.

## ALTERNADOR

Tipo		MECC-ALTE	TECNICS
Modelo		ECP3-1LN/4	TTCU168B
Tensión	V	230/400	230/400
Aislamiento	clase	H	H
Fases		3	3
Potencia prime power	KVA	11	11.2
Potencia stanby power	KVA	12.1	12.5
Número de Polos		4	4
Grado proteccion	IP	21	23
Número terminales		12	12
Sistema de excitación		BRUHSLESS – Sin escobillas	
Regulador de tension		DSR	AVR
Sistema de ventilación		autoventilado	
Sae		4-7.5	
		opcional	de serie

## PROTECCIÓN - MAGNETOTÉRMICO

DISYUNTOR MAGNETOTERMICO		instalado en grupo
Número de polos		4
Amperios	A	16

## PACK CUADRO DE CONMUTACIÓN ( OPCIONAL )

CONMUTACIÓN		Suministrada en cuadro independiente con caja metálica de IP55
Amperaje	A	63
Conmutador automático		motorizado rotativo
Opción de accionamiento manual	si	de emergencia
Doble entrada de alimentación		red-grupo
Posiciones estables	3	I - 0 - II
Tensión nominal de aislamiento	V	hasta 1.000
Tensión nominal de impulso		UIMP KV8
Número de polos		4
COMPLEMENTOS		incluidos en el pack
Mantenedor electrónico de baterías		instalado en el grupo
Visualización de datos		opcional

## GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO  
ESTÁTICO**

MODELO

**TYD12E**



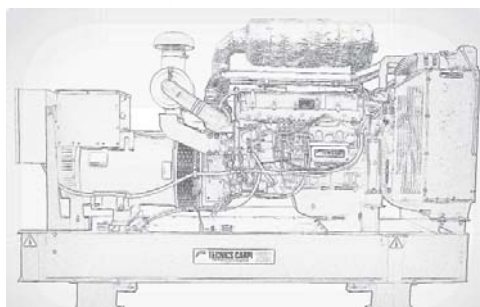
La conmutación es el complemento adecuado para los grupos en servicio de emergencia. Mandará una orden remota al grupo para su arranque ante un fallo de red, conmutará la entrada de energía a la instalación, y temporizadamente tras verificar la reinstauración de la red, volverá a conmutar y detendrá el grupo. El cuadro podrá estar alejado del grupo y sólo requiere un cable de 2x1.5 mm para su interconexión.

## CHASIS

		ABIERTO-ESTANDAR	INSONORIZADO
estructura		acero electro soldado	
acoplamiento conjunto motor-alternador		discos flexibles	
apoyo conjunto motor-altern / chasis		silemblocs elásticos	
apoyo chasis / suelo		caucho aislante vibraciones-sonido-humedades	
depósito integrado combustible	L	50	75
visor nivel de combustible		-	si
desplazamiento/carga		preparado para transpaleta/carretilla elevadora/grúa	
acceso mantenimiento		libre	puerta/s con acceso total
acceso reparaciones		libre	paneles desmontables
huecos ventilación		libre	con baffles
interior cabina (en las 6 caras)		-	lana de roca ignífuga-acústica
bandeja recogida aceite motor		si	
salida para cambio aceite		facilitado mediante toma por látigo con válvula y tapón seguridad	
pies para protección humedades suelo		si	si
acceso transparente a cuadro control		-	si
acceso a magnetotermico		-	puerta independiente
pintado chasis/cabina		poliuretano polimerizado al horno	

Puertas de acceso total para espacios estrechos.

Adaptamos nuestro modelos a las necesidades del cliente, a medida, chasis, baffles acústicos, y una serie de complementos específicos. Consultenos.



MODELO

**TYD12E**

## SILENCIADOR

		ABIERTO-ESTANDAR	INSONORIZADO
tipo		industrial	residencial
suministrado suelto sin instalar		no	no
instalado en grupo		si	integrado en interior cabina
aislamiento calorífugo		recubriendo todo el silenciador	integrado en interior cabina
atenuación acústica		20 dBa	35 dBa
opción tapa antilluvia		-	si

## CUADRO DE CONTROL

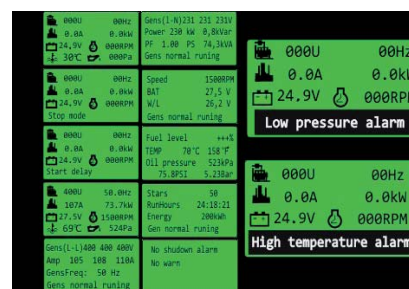
HGM 410 o similar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
control manual y automático	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
autómata microprocesador programable	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
pantalla LCD con iconos gráficos y botones táctiles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Parámetros eléctricos controlados:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tensión del alternador	<input type="checkbox"/>	V
Frecuencia del alternador	<input type="checkbox"/>	Hz
Temperatura del refrigerante	<input type="checkbox"/>	°C
Presión del aceite	<input type="checkbox"/>	kPa
Velocidad del motor	<input type="checkbox"/>	rpm
Tiempo de funcionamiento	<input type="checkbox"/>	H
Voltaje de la batería	<input type="checkbox"/>	V
Nivel de combustible	<input type="checkbox"/>	%
Pre calentamiento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Alarmas (ajustables) :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
baja presión de aceite.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
alta temperatura agua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
alta o baja velocidad con parada de emergencia y que son inibidas en la fase de arranque.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
sobre o bajo voltaje del alternador	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
sobre frecuencia o baja frecuencia alternador.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
sobre o bajo voltaje batería	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
bajo nivel combustible	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Protecciones:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Seta de paro de emergencia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Interruptor Magnetotérmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fusibles protección tarjeta control	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## COMUNICACIÓN (OPCIONAL)

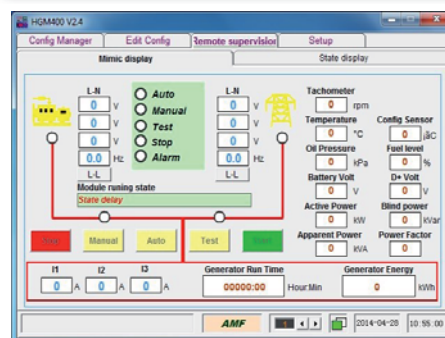
Comunicación alarmas a distancia en tiempo real	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Control y programación remota del microprocesador	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Posibilidad de acceso via RS 232 , RS 485 , USB o IP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



El controlador digital, monitoriza y gestiona el funcionamiento del grupo. Realiza el arranque y parada automáticos por orden programada de tiempos, alarmas, conmutación, etc. Posibilidad de módulos para prestaciones particulares adicionales.



El módulo adicional de comunicaciones le permitirá el control del grupo electrógeno a distancia, directamente desde su PC, en la comodidad de su oficina o residencia.





## NORMATIVA

Nuestros grupos disponen de marcado "CE" y cada uno se suministra con la correspondiente Declaración de Conformidad, que ampara los siguientes normas y directivas:

- o 2006/42/CE, sobre la seguridad de las maquinas.
- o 2005/88/CE, sobre emisiones sonoras en el entorno por las máquinas de uso en exterior
- o 2004/108/CE, sobre la compatibilidad electromagnética
- o 2006/95/CE, sobre seguridad eléctrica, del material eléctrico con límites de tensión fuera de norma sobre la emisión de gases y partículas contaminantes.
- o EN61326/2006 , sobre las pruebas de compatibilidad electromagnética.
- o EN12601-1:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica en el panel eléctrico
- o EN12601:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica a través del generador definidos
- o ISO 8528- ISO 3046, sobre potencia del grupo,  
con referencia barométrica 100kPa, 25°C y 30% humedad relativa

## GARANTIA

El grupo es probado en fábrica antes de su entrega. Se realizan pruebas de voltaje, frecuencia y carga, así como del correcto funcionamiento de las alarmas del motor, aceite y temperatura con su efecto de paro. En el caso de llevar un cuadro F.T.R. (arranque automático por fallo de red) será comprobado simulando esta situación.

Periodo de garantía, contabilizado desde fecha de facturación, se extiende para uso principal (prime power) por 1 año ó hasta alcanzar las 2.000 h. de funcionamiento. En potencia de emergencia (standby power), la garantía será de 2 años, estando condicionada a un máximo de utilización de 300 horas año. Garantía en materiales y mano de obra. No se incluyen desplazamientos, kilometraje o indemnizaciones por posibles pérdidas de producción. Bajo un correcto mantenimiento, bien realizado por Tecnicos o subrogado a un servicio técnico concertado con esta marca o de la marca del motor, con instalación y ventilación adecuadas (la temperatura al lado del motor nunca debe rebasar los 40 °C. durante el funcionamiento), y sin cuentas pendientes de pago.