


GRUPO ELECTRÓGENO

 AUTOMÁTICO
 ESTÁTICO

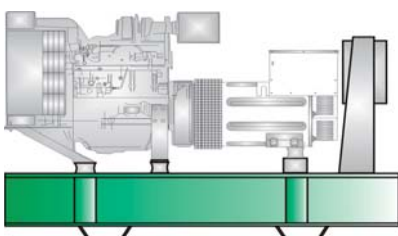

MODELO

MT1100E

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	MTU	16V 2000 G26F / G76F
POTENCIA EN EMERGENCIA (ESP) <small>EMERGENCY STANDBY POWER norma ISO 8528</small>	KVA	1.108
POTENCIA PRIME POWER (PRP) <small>PRIME POWER norma ISO 8528</small>	KVA	1.007
TARJETA DE CONTROL		HGM 9560
MAGNETOTERMICO DE PROTECCIÓN	AMP	1.600
CONMUTACIÓN MOTORIZADA (opcional)	AMP	1.600
Nivel sonoro medio a 7m a carga 75%	versión insonorizada	72 dBa

DIMENSIONES

ABIERTO - ESTANDAR		INSONORIZADO	50 hz
<small>largo x ancho x alto</small>		<small>largo x ancho x alto</small>	
4.910 x 2020 x 2.215	mm	CONTENEDOR 20 PIES	400 / 230 V
7.180	Kg		
			1.500 r.p.m

ESPECIFICACIONES MOTOR

MARCA		MTU
Modelo	uso PRP	16V 2000 G26F
	uso ESP	16V 2000 G76F
Potencia mecánica (ESP)	KW	936
Ciclo		4 Tiempos Inyección Diesel
Numero cilindros		16
Disposición		en V
Diámetro cilindros	mm	135
Carrera pistón	mm	156
Cilindrada	L	35.68
Relación compresión		17.5:1
Regulador velocidad		electronico
Aspiración		Turboalimentado y post-enfriado
Temperatura gases escape	°C	545
Sistema de refrigeración		Agua con glicol
Capacidad radiador	L	150
Capacidad aceite	L	114
Peso en seco	Kg	3.125
Sistema eléctrico	V	24
Caudal entrada aire	m3/min	1462
Caudal gases de escape	m3/min	210
Revoluciones por minuto	r.p.m.	1.500

CONSUMO

en PRP		
a 50% de carga	l/h	104.5
a 75% de carga	l/h	150.6
a 100% de carga	l/h	197,7



GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO
ESTÁTICO**

MODELO

MT1100E



Para un buen funcionamiento del grupo, el motor debe tener la suficiente ventilación, sobretodo hay que vigilar este aspecto si es insonorizado instalado en interiores.

El consumo del grupo depende principalmente de la carga eléctrica que se le demande. El consumo más ajustado del motor se obtendrá siempre que el grupo trabaje a una carga entre un 45 y un 85 % de su potencia máxima.

El depósito de combustible, integrado en el chasis, es ampliable con otro/s depósitos nodriza, con trasvase automático y controlable.

ALTERNADOR

Tipo		MECC-ALTE	
Modelo		ECO43-1M4	
Tensión	V	230/400	
Aislamiento	clase	H	
Fases		3	
Potencia prime power	KVA	1025	
Potencia stanby power	KVA	1119	
Número de Polos		4	
Grado proteccion	IP	23	
Número terminales		12	
Sistema de excitación		BRUHSLESS – Sin escobillas	
Regulador de tension		DSR	
Sistema de ventilación		autoventilado	
Sae		0	

PROTECCIÓN - MAGNETOTÉRMICO

DISYUNTOR MAGNETOTERMICO		instalado en grupo
Número de polos		4
Amperios	A	1.600
Motorizado		opcional

PACK CUADRO DE CONMUTACIÓN (OPCIONAL)

CONMUTACIÓN		Suministrada en cuadro independiente con caja metálica de IP55
Amperaje	A	1.600
Conmutador automático		motorizado rotativo
Opción de accionamiento manual	si	de emergencia
Doble entrada de alimentación		red-grupo
Posiciones estables	3	I - 0 - II
Tensión nominal de aislamiento	V	hasta 1.000
Tensión nominal de impulso		UIMP KV8
Número de polos		4
COMPLEMENTOS		incluidos en el pack
Mantenedor electrónico de baterías		instalado en el grupo
Visualización de datos		opcional

GRUPO ELECTRÓGENO

AUTOMÁTICO
ESTÁTICO

MODELO

MT1100E



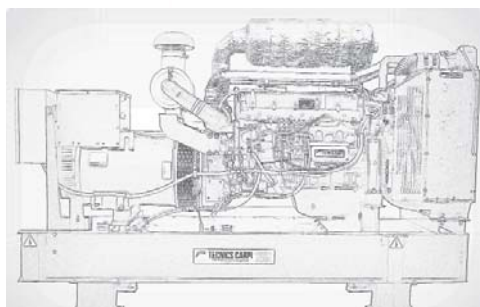
La conmutación es el complemento adecuado para los grupos en servicio de emergencia. Mandará una orden remota al grupo para su arranque ante un fallo de red, conmutará la entrada de energía a la instalación, y temporizadamente tras verificar la reinstauración de la red, volverá a conmutar y detendrá el grupo. El cuadro podrá estar alejado del grupo y sólo requiere un cable de 2x1.5 mm para su interconexión.

CHASIS

	ABIERTO-ESTANDAR	INSONORIZADO
estructura	acero electro soldado	
acoplamiento conjunto motor-alternador	discos flexibles	
apoyo conjunto motor-altern / chasis	silemblocs elásticos	
apoyo chasis / suelo	caucho aislante vibraciones-sonido-humedades	
depósito integrado combustible	L	
visor nivel de combustible	-	externo a cabina
desplazamiento/carga	preparado para grúa	
acceso mantenimiento	libre	puerta/s con acceso total
acceso reparaciones	libre	posible extracción
huecos ventilación	libre	con baffles
interior cabina (en las 6 caras)	-	lana de roca ignífuga-acústica
bandeja recogida aceite motor	si	
salida para cambio aceite	facilitado mediante toma por látigo con válvula y tapón seguridad	
pies para protección humedades suelo	si	si
acceso transparente a cuadro control	-	si
acceso a magnetotermico	-	si
pintado chasis/cabina	poliuretano polimerizado al horno	
integración en CONTENEDOR MARINO	OPCIONAL (sin insonorizar)	si

Puertas de acceso total para espacios estrechos.

Adaptamos nuestro modelos a las necesidades del cliente, a medida, chasis, baffles acústicos, y una serie de complementos específicos. Consultenos.



MODELO

MT1100E

SILENCIADOR

	ABIERTO-ESTANDAR	INSONORIZADO
tipo	industrial	residencial
suministrado suelto sin instalar	si	no
instalado en grupo	opcional	integrado en interior contenedor
aislamiento calorífugo	recubriendo todo el silenciador	integrado en interior contenedor
atenuación acústica	20 dBa	35 dBa
opción tapa antilluvia	-	si

CUADRO DE CONTROL

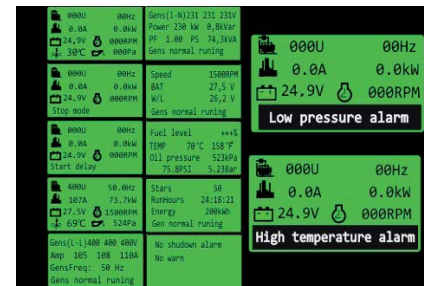
HGM 9560 o similar	
control manual y automático	
autómata microprocesador programable	
pantalla LCD con iconos gráficos y botones táctiles	
Parámetros eléctricos controlados:	
Tensión del alternador	V
Frecuencia del alternador	Hz
Temperatura del refrigerante	°C
Presión del aceite	kPa
Velocidad del motor	rpm
Tiempo de funcionamiento	H
Voltaje de la batería	V
Nivel de combustible	%
Pre calentamiento	
Alarmas (ajustables) :	
baja presión de aceite.	
alta temperatura agua.	
alta o baja velocidad con parada de emergencia y que son inibidas en la fase de arranque.	
sobre o bajo voltaje del alternador	
sobre frecuencia o baja frecuencia alternador.	
sobre o bajo voltaje batería	
bajo nivel combustible	
Protecciones:	
Seta de paro de emergencia	
Interruptor Magnetotérmico	
Fusibles protección tarjeta control	

COMUNICACIÓN (OPCIONAL)

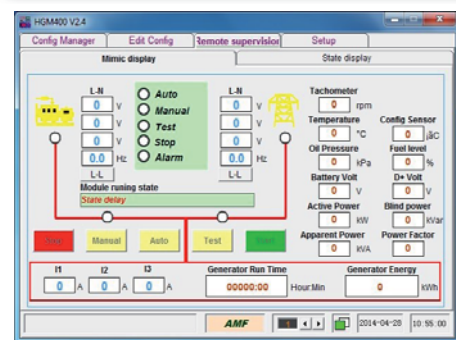
Comunicación alarmas a distancia en tiempo real	
Control y programación remota del microprocesador	
Posibilidad de acceso via RS 232 , RS 485 , USB o IP	



El controlador digital, monitoriza y gestiona el funcionamiento del grupo. Realiza el arranque y parada automáticos por orden programada de tiempos, alarmas, conmutación, etc. Posibilidad de módulos para prestaciones particulares adicionales.



El módulo adicional de comunicaciones le permitirá el control del grupo electrógeno a distancia, directamente desde su PC, en la comodidad de su la oficina o residencia.



NORMATIVA

Nuestros grupos disponen de marcado "CE" y cada uno se suministra con la correspondiente Declaración de Conformidad, que ampara los siguientes normas y directivas:

- o 2006/42/CE, sobre la seguridad de las maquinas.
- o 2005/88/CE, sobre emisiones sonoras en el entorno por las máquinas de uso en exterior
- o 2004/108/CE, sobre la compatibilidad electromagnética
- o 2006/95/CE, sobre seguridad eléctrica, del material eléctrico con límites de tensión
- o 97/68/CE y sus modificaciones 2002/88/CE y 2004/26/CE, sobre la emisión de gases y partículas contaminantes.
- o EN61326/2006 , sobre las pruebas de compatibilidad electromagnética.
- o EN12601-1:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica en el panel eléctrico
- o EN12601:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica a través del generador definidos
- o ISO 8528- ISO 3046, sobre potencia del grupo,
con referencia barométrica 100kPa, 25°C y 30% humedad relativa

GARANTIA

El grupo es probado en fábrica antes de su entrega. Se realizan pruebas de voltaje, frecuencia y carga, así como del correcto funcionamiento de las alarmas del motor, aceite y temperatura con su efecto de paro. En el caso de llevar un cuadro F.T.R. (arranque automático por fallo de red) será comprobado simulando esta situación.

Periodo de garantía, contabilizado desde fecha de facturación, se extiende para uso principal (prime power) por 1 año ó hasta alcanzar las 2.000 h. de funcionamiento. En potencia de emergencia (standby power), la garantía será de 2 años, estando condicionada a un máximo de utilización de 300 horas año. Garantía en materiales y mano de obra. No se incluyen desplazamientos, kilometraje o indemnizaciones por posibles pérdidas de producción. Bajo un correcto mantenimiento, bien realizado por Tecnicos o subrogado a un servicio técnico concertado con esta marca o de la marca del motor, con instalación y ventilación adecuadas (la temperatura al lado del motor nunca debe rebasar los 40 °C. durante el funcionamiento), y sin cuentas pendientes de pago.