


GRUPO ELECTRÓGENO

 AUTOMÁTICO
 ESTÁTICO

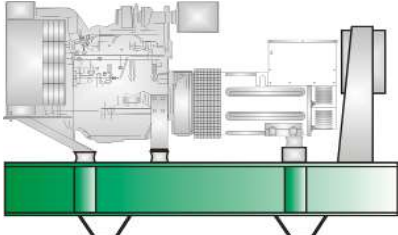
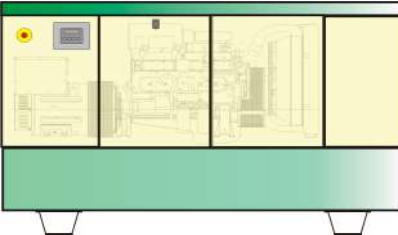
MODELO

BD750E

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | | |
|--|-----------------------------|-------------------|
| MOTOR | BAUDOUIIN | 6M33G750/5 |
| POTENCIA EN EMERGENCIA (ESP) <small>EMERGENCY STANDBY POWER norma ISO 8528</small> | KVA | 750 |
| POTENCIA PRIME POWER (PRP) <small>PRIME POWER norma ISO 8528</small> | KVA | 700 |
| TARJETA DE CONTROL | | HGM 6100 |
| MAGNETOTERMICO DE PROTECCIÓN | AMP | 400 |
| CONMUTACIÓN MOTORIZADA (opcional) | AMP | 400 |
| Nivel sonoro medio a 7m a carga 75% | versión insonorizada | 69 dBa |

dimensiones

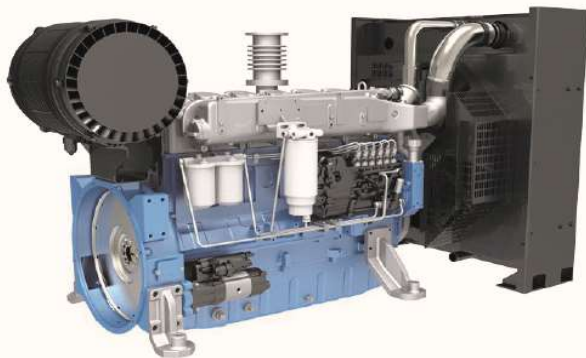
| | | | |
|---|----|---|--------------------|
| ABIERTO - ESTANDAR | | INSONORIZADO | 50 hz |
| <small>largo x ancho x alto</small> | | <small>largo x ancho x alto</small> | |
| 3.700 x 1.600 x 2.300 | mm | 4.380 x 1.630 x 2.200 | 400 / 230 V |
| 4870 | Kg | 5.200 | |
|  | |  | 1.500 r.p.m |

especificaciones motor

| | | |
|---|--------|----------------------------|
| MARCA | | BAUDOUIIN |
| Modelo | | 6M33G750/5 |
| Potencia mecánica (LTP) | KW | 610 |
| Ciclo | | 4 Tiempos Inyección Diesel |
| Numero cilindros | | 6 |
| Disposición | | en línea |
| Diámetro cilindros | mm | 150 |
| Carrera pistón | mm | 185 |
| Cilindrada | L | 19,6 |
| Relación compresión | | 15:1 |
| Regulador velocidad | | mecánico |
| Aspiración | | turbo intercooler |
| Temperatura gases escape | °C | 750 |
| Sistema de refrigeración | | Agua con glicol |
| Capacidad refrigerante del motor | L | 44 |
| Capacidad aceite | L | 61 |
| Peso en seco | Kg | 2.620 |
| Sistema eléctrico | V | 12 |
| Caudal aire ventilador | m3/min | 54,6 |
| Caudal gases de escape | m3/min | 187 |
| Revoluciones por minuto | r.p.m. | 1.500 |

CONSUMO

| | | |
|---------------------------|-----|-------------------------|
| sobre potencia PRP | | tolerancia consumo + 3% |
| a 50% de carga | l/h | 85.5 |
| a 75% de carga | l/h | 128.25 |
| a 100% de carga | l/h | 171 |



GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO
ESTÁTICO**

MODELO

BD750E



Para un buen funcionamiento del grupo, el motor debe tener la suficiente ventilación, sobre todo hay que vigilar este aspecto si es insonorizado instalado en interiores.

El consumo del grupo depende principalmente de la carga eléctrica que se le demande. El consumo más ajustado del motor se obtendrá siempre que el grupo trabaje a una carga entre un 45 y un 85 % de su potencia máxima.

El depósito de combustible, integrado en el chasis, es ampliable con otro/s depósitos nodriza, con trasvase automático y controlable.

ALTERNADOR

| | | | |
|------------------------|-------|----------------------------|----------|
| Tipo | | MECC-ALTE | STAMFORD |
| Modelo | | ECO38-1LN/4 | UCI274J |
| Tensión | V | 230/400 | 230/400 |
| Aislamiento | clase | H | H |
| Fases | | 3 | 3 |
| Potencia prime power | KVA | 700 | 700 |
| Potencia stanby power | KVA | 750 | 750 |
| Número de Polos | | 4 | 4 |
| Grado proteccion | IP | 23 | 23 |
| Número terminales | | 12 | 12 |
| Sistema de excitación | | BRUHSLESS – Sin escobillas | |
| Regulador de tension | | DSR | SX460 |
| Sistema de ventilación | | autoventilado | |
| Sae | | 1-14 | 1-14 |
| | | de serie | opcional |

PROTECCIÓN - MAGNETOTÉRMICO

| | | |
|--------------------------|---|--------------------|
| DISYUNTOR MAGNETOTERMICO | | instalado en grupo |
| Número de polos | | 4 |
| Amperios | A | 400 |

pack cuadro de conmutación (opcional)

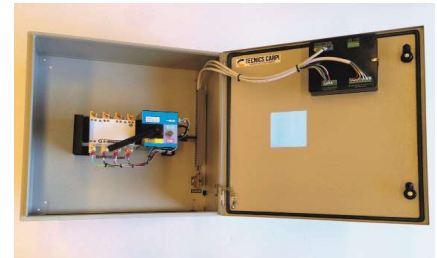
| | | |
|------------------------------------|----|---|
| CONMUTACIÓN | | Suministrada en cuadro independiente con caja metálica de IP55 |
| Amperaje | A | 1250 |
| Conmutador automático | | motorizado rotativo |
| Opción de accionamiento manual | si | de emergencia |
| Doble entrada de alimentación | | red-grupo |
| Posiciones estables | 3 | I - 0 - II |
| Tensión nominal de aislamiento | V | hasta 1.000 |
| Tensión nominal de impulso | | UIMP KV8 |
| Número de polos | | 4 |
| COMPLEMENTOS | | incluidos en el pack |
| Mantenedor electrónico de baterías | | instalado en el grupo |
| Visualización de datos | | opcional |

GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO
ESTÁTICO**

MODELO

BD750E



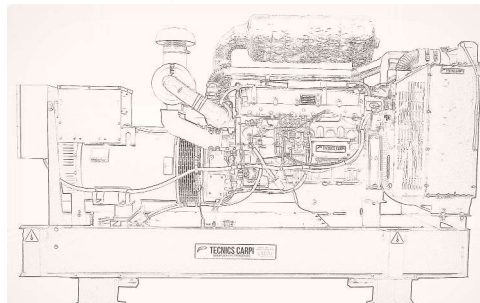
La conmutación es el complemento adecuado para los grupos en servicio de emergencia. Mandará una orden remota al grupo para su arranque ante un fallo de red, conmutará la entrada de energía a la instalación, y temporizadamente tras verificar la reinstauración de la red, volverá a conmutar y detendrá el grupo. El cuadro podrá estar alejado del grupo y sólo requiere un cable de 2x1.5 mm para su interconexión.

CHASIS

| | | ABIERTO-ESTANDAR | INSONORIZADO |
|--|---|---|--------------------------------|
| estructura | | acero electro soldado | |
| acoplamiento conjunto motor-alternador | | discos flexibles | |
| apoyo conjunto motor-altern / chasis | | silemblocs elásticos | |
| apoyo chasis / suelo | | caucho aislante vibraciones-sonido-humedades | |
| depósito integrado combustible | L | OPCIONAL | OPCIONAL |
| visor nivel de combustible | | - | SI |
| desplazamiento/carga | | preparado para transpaleta/carretilla elevadora/grúa | |
| acceso mantenimiento | | libre | puerta/s con acceso total |
| acceso reparaciones | | libre | paneles desmontables |
| huecos ventilación | | libre | con baffles |
| interior cabina (en las 6 caras) | | - | lana de roca ignífuga-acústica |
| bandeja recogida aceite motor | | si | |
| salida para cambio aceite | | facilitado mediante toma por látigo con válvula y tapón seguridad | |
| pies para protección humedades suelo | | si | si |
| acceso transparente a cuadro control | | - | si |
| acceso a magnetotermico | | - | puerta independiente |
| pintado chasis/cabina | | poliuretano polimerizado al horno | |
| integración en CONTENEDOR MARINO | | OPCIONAL (sin insonorizar) | si |

Puertas de acceso total para espacios estrechos.

Adaptamos nuestro modelos a las necesidades del cliente, a medida, chasis, baffles acústicos, y una serie de complementos específicos. Consultenos.


MODELO
BD750E

SILENCIADOR

| | | ABIERTO-ESTANDAR | INSONORIZADO |
|----------------------------------|--|---------------------------------|------------------------------|
| tipo | | industrial | residencial |
| suministrado suelto sin instalar | | no | no |
| instalado en grupo | | si | integrado en interior cabina |
| aislamiento calorífugo | | recubriendo todo el silenciador | integrado en interior cabina |
| atenuación acústica | | 20 dBa | 35 dBa |
| opción tapa antilluvia | | - | si |

cuadro de control

HGM 6100

control manual y automático

autómata microprocesador programable

pantalla LCD con iconos gráficos y botones táctiles

Parámetros eléctricos controlados:

Tensión del alternador V

Frecuencia del alternador Hz

Temperatura del refrigerante °C

Presión del aceite kPa

Velocidad del motor rpm

Tiempo de funcionamiento H

Voltaje de la batería V

Nivel de combustible %

Pre calentamiento

Alarmas (ajustables) :

baja presión de aceite.

alta temperatura agua.

alta o baja velocidad con parada de emergencia y que son inibidas en la fase de arranque.

sobre o bajo voltaje del alternador

sobre frecuencia o baja frecuencia alternador.

sobre o bajo voltaje batería

bajo nivel combustible

Protecciones:

Seta de paro de emergencia

Interruptor Magnetotérmico

Fusibles protección tarjeta control

comunicación (OPCIONAL)

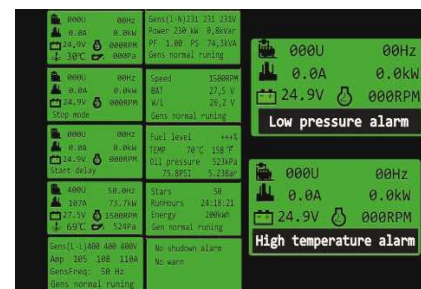
Comunicación alarmas a distancia en tiempo real

Control y programación remota del microprocesador

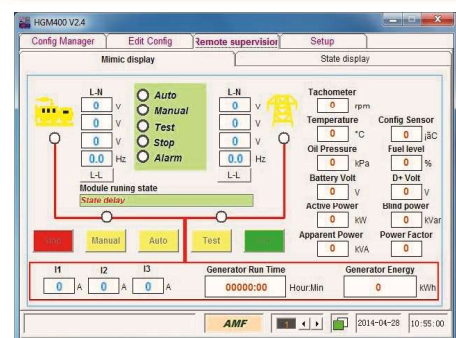
Posibilidad de acceso via RS 232 , RS 485 , USB o IP



El controlador digital, monitoriza y gestiona el funcionamiento del grupo. Realiza el arranque y parada automaticos por orden programada de tiempos, alarmas, conmutación, etc. Posibilidad de módulos para prestaciones particulares adicionales.



El módulo adicional de comunicaciones le permitirá el control del grupo electrógeno a distancia, directamente desde su PC, en la comodidad de su la oficina o residencia.



normativa

Nuestros grupos disponen de marcado "CE" y cada uno se suministra con la correspondiente Declaración de Conformidad, que ampara los siguientes normas y directivas:

- o 2006/42/CE, sobre la seguridad de las maquinas.
- o 2005/88/CE, sobre emisiones sonoras en el entorno por las máquinas de uso en exterior
- o 2004/108/CE, sobre la compatibilidad electromagnética
- o 2006/95/CE, sobre seguridad eléctrica, del material eléctrico con límites de tensión fuera norma UE, sobre la emisión de gases y partículas contaminantes.
- o EN61326/2006 , sobre las pruebas de compatibilidad electromagnética.
- o EN12601-1:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica en el panel eléctrico
- o EN12601:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica a través del generador definidos
- o ISO 8528- ISO 3046, sobre potencia del grupo,
con referencia barométrica 100kPa, 25°C y 30% humedad relativa

garantía

El grupo es probado en fábrica antes de su entrega. Se realizan pruebas de voltaje, frecuencia y carga, así como del correcto funcionamiento de las alarmas del motor, aceite y temperatura con su efecto de paro. En el caso de llevar un cuadro F.T.R. (arranque automático por fallo de red) será comprobado simulando esta situación.

Periodo de garantía, contabilizado desde fecha de facturación, se extiende para uso principal (prime power) por 1 año ó hasta alcanzar las 2.000 h. de funcionamiento. En potencia de emergencia (standby power), la garantía será de 2 años, estando condicionada a un máximo de utilización de 300 horas año. Garantía en materiales y mano de obra. No se incluyen desplazamientos, kilometraje o indemnizaciones por posibles pérdidas de producción. Bajo un correcto mantenimiento, bien realizado por Tecnicos o subrogado a un servicio técnico concertado con esta marca o de la marca del motor, con instalación y ventilación adecuadas (la temperatura al lado del motor nunca debe rebasar los 40 °C. durante el funcionamiento), y sin cuentas pendientes de pago.