


GRUPO ELECTRÓGENO

 AUTOMÁTICO
 ESTÁTICO

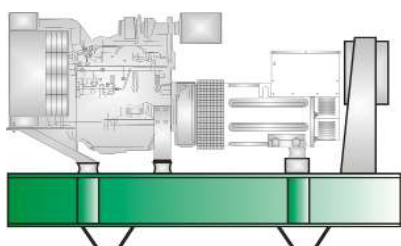

MODELO

BD2000E

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | | |
|--|-----------------------------|---------------------|
| MOTOR | BAUDOUIIN | 16M33G1500/5 |
| POTENCIA EN EMERGENCIA (ESP) <small>EMERGENCY STANDBY POWER norma ISO 8528</small> | KVA | 2060 |
| POTENCIA PRIME POWER (PRP) <small>PRIME POWER norma ISO 8528</small> | KVA | 1830 |
| TARJETA DE CONTROL | | HGM 9560 |
| MAGNETOTERMICO DE PROTECCIÓN | AMP | 3.200 |
| CONMUTACIÓN MOTORIZADA (opcional) | AMP | 3.200 |
| Nivel sonoro medio a 7m a carga 75% | versión insonorizada | 70 dBa |

dimensiones

| | | | |
|---|-----------|---|--------------------|
| ABIERTO - ESTANDAR | | INSONORIZADO | 50 hz |
| <small>largo x ancho x alto</small> | | <small>largo x ancho x alto 12.005</small> | |
| 4.850 x 1.998 x 2.300 | mm | x 2.430 x 2.59 | 400 / 230 V |
| 9200 | Kg | 10.200 | |
|  | |  | 1.500 r.p.m |

especificaciones motor

| | | |
|---|--------|----------------------------|
| MARCA | | BAUDOUIIN |
| Modelo | | 16M33G1750/5 |
| Potencia mecánica (LTP) | KWm | 1650 |
| Ciclo | | 4 Tiempos Inyección Diesel |
| Numero cilindros | | 16 |
| Disposición | | en línea |
| Diámetro cilindros | mm | 150 |
| Carrera pistón | mm | 185 |
| Cilindrada | L | 52,26 |
| Relación compresión | | 15:1 |
| Regulador velocidad | | mecánico |
| Aspiración | | turbo intercooler |
| Temperatura gases escape | °C | 750 |
| Sistema de refrigeración | | Agua con glicol |
| Capacidad refrigerante del motor | L | 83 |
| Capacidad aceite | L | 171 |
| Peso en seco | Kg | 5.200 |
| Sistema eléctrico | V | 12 |
| Caudal aire ventilador | m3/min | 56,7 |
| Caudal gases de escape | m3/min | 207,1 |
| Revoluciones por minuto | r.p.m. | 1.500 |

CONSUMO

| | | |
|---------------------------|-----|-------------------------|
| sobre potencia PRP | | tolerancia consumo + 3% |
| a 50% de carga | l/h | 195 |
| a 75% de carga | l/h | 295 |
| a 100% de carga | l/h | 396 |



GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO
ESTÁTICO**

MODELO

BD2000E



Para un buen funcionamiento del grupo, el motor debe tener la suficiente ventilación, sobre todo hay que vigilar este aspecto si es insonorizado instalado en interiores.

El consumo del grupo depende principalmente de la carga eléctrica que se le demande. El consumo más ajustado del motor se obtendrá siempre que el grupo trabaje a una carga entre un 45 y un 85 % de su potencia máxima.

El depósito de combustible, integrado en el chasis, es ampliable con otro/s depósitos nodriza, con trasvase automático y controlable.

ALTERNADOR

| | | | |
|------------------------|-------|----------------------------|----------|
| Tipo | | MECC-ALTE | STAMFORD |
| Modelo | | ECO46-1L/4 | P1734F |
| Tensión | V | 230/400 | 230/400 |
| Aislamiento | clase | H | H |
| Fases | | 3 | 3 |
| Potencia prime power | KVA | 2100 | 2.080 |
| Potencia stanby power | KVA | 2268 | 2105 |
| Número de Polos | | 4 | 4 |
| Grado proteccion | IP | 23 | 23 |
| Número terminales | | 12 | 12 |
| Sistema de excitación | | BRUHSLESS – Sin escobillas | |
| Regulador de tension | | DSR | SX460 |
| Sistema de ventilación | | autoventilado | |
| Sae | | 0-18 | 0-18 |
| | | de serie | opcional |

PROTECCIÓN - MAGNETOTÉRMICO

| | | |
|--------------------------|---|--------------------|
| DISYUNTOR MAGNETOTERMICO | | instalado en grupo |
| Número de polos | | 4 |
| Amperios | A | 3200 |

packcuadrodeconmutación (opcional)

| | | |
|------------------------------------|----|---|
| CONMUTACIÓN | | Suministrada en cuadro independiente con caja metálica de IP55 |
| Amperaje | A | 3200 |
| Conmutador automático | | motorizado rotativo |
| Opción de accionamiento manual | si | de emergencia |
| Doble entrada de alimentación | | red-grupo |
| Posiciones estables | 3 | I - 0 - II |
| Tensión nominal de aislamiento | V | hasta 1.000 |
| Tensión nominal de impulso | | UIMP KV8 |
| Número de polos | | 4 |
| COMPLEMENTOS | | incluidos en el pack |
| Mantenedor electrónico de baterías | | instalado en el grupo |
| Visualización de datos | | opcional |

GRUPO ELECTRÓGENO

**AUTOMÁTICO
ESTÁTICO**

MODELO

BD2000E



Magneto termico motorizado



Almario conmutacion automatica

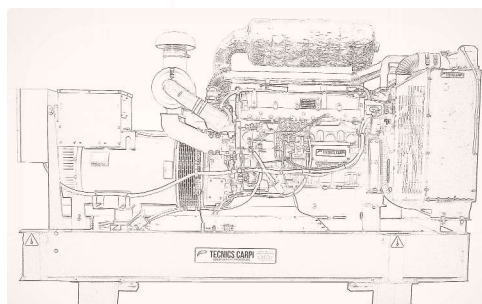
La conmutación es el complemento adecuado para los grupos en servicio de emergencia. Mandará una orden remota al grupo para su arranque ante un fallo de red, conmutará la entrada de energía a la instalación, y temporizadamente tras verificar la reinstauración de la red, volverá a conmutar y detendrá el grupo. El cuadro podrá estar alejado del grupo y sólo requiere un cable de 2x1.5 mm para su interconexión.

CHASIS

| | | ABIERTO-ESTANDAR | INSONORIZADO |
|--|---|---|--------------------------------|
| estructura | | acero electro soldado | |
| acoplamiento conjunto motor-alternador | | discos flexibles | |
| apoyo conjunto motor-altern / chasis | | silemblocs elásticos | |
| apoyo chasis / suelo | | caucho aislante vibraciones-sonido-humedades | |
| depósito integrado combustible | L | OPCIONAL | OPCIONAL |
| visor nivel de combustible | | - | SI |
| desplazamiento/carga | | preparado para transpaleta/carretilla elevadora/grúa | |
| acceso mantenimiento | | libre | puerta/s con acceso total |
| acceso reparaciones | | libre | paneles desmontables |
| huecos ventilación | | libre | con baffles |
| interior cabina (en las 6 caras) | | - | lana de roca ignífuga-acústica |
| bandeja recogida aceite motor | | si | |
| salida para cambio aceite | | facilitado mediante toma por látigo con válvula y tapón seguridad | |
| pies para protección humedades suelo | | si | si |
| acceso transparente a cuadro control | | - | si |
| acceso a magnetotermico | | - | puerta independiente |
| pintado chasis/cabina | | poliuretano polimerizado al horno | |
| integración en CONTENEDOR MARINO | | OPCIONAL (sin insonorizar) | si |

Puertas de acceso total para espacios estrechos.

Adaptamos nuestro modelos a las necesidades del cliente, a medida, chasis, baffles acústicos, y una serie de complementos específicos. Consultenos.


MODELO
BD2000E

SILENCIADOR

| | | ABIERTO-ESTANDAR | INSONORIZADO |
|----------------------------------|--|---------------------------------|------------------------------|
| tipo | | industrial | residencial |
| suministrado suelto sin instalar | | no | no |
| instalado en grupo | | si | integrado en interior cabina |
| aislamiento calorífugo | | recubriendo todo el silenciador | integrado en interior cabina |
| atenuación acústica | | 20 dBa | 35 dBa |
| opción tapa antilluvia | | - | si |

CUADRO DE CONTROL

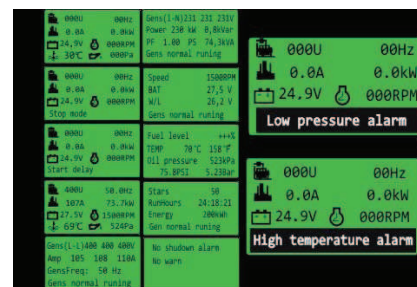
| | |
|---|-----|
| HGM 9560 o similar con sincronizador | |
| control manual y automático | |
| autómata microprocesador programable | |
| pantalla LCD con iconos gráficos y botones táctiles | |
| Parámetros eléctricos controlados: | |
| Tensión del alternador | V |
| Frecuencia del alternador | Hz |
| Temperatura del refrigerante | °C |
| Presión del aceite | kPa |
| Velocidad del motor | rpm |
| Tiempo de funcionamiento | H |
| Voltaje de la batería | V |
| Nivel de combustible | % |
| Pre calentamiento | |
| Alarmas (ajustables) : | |
| baja presión de aceite. | |
| alta temperatura agua. | |
| alta o baja velocidad con parada de emergencia y que son inibidas en la fase de arranque. | |
| sobre o bajo voltaje del alternador | |
| sobre frecuencia o baja frecuencia alternador. | |
| sobre o bajo voltaje batería | |
| bajo nivel combustible | |
| Protecciones: | |
| Seta de paro de emergencia | |
| Interruptor Magnetotérmico | |
| Fusibles protección tarjeta control | |

COMUNICACIÓN (OPCIONAL)

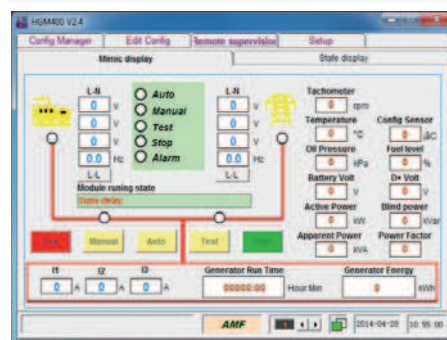
| | |
|--|--|
| Comunicación alarmas a distancia en tiempo real | |
| Control y programación remota del microprocesador | |
| Posibilidad de acceso via RS 232 , RS 485 , USB o IP | |



El controlador digital, monitoriza y gestiona el funcionamiento del grupo. Realiza el arranque y parada automáticos por orden programada de tiempos, alarmas, conmutación, etc. Posibilidad de módulos para prestaciones particulares adicionales.



El módulo adicional de comunicaciones le permitirá el control del grupo electrógeno a distancia, directamente desde su PC, en la comodidad de su la oficina o residencia.





HGM9560

HGM9560 Unidad para paralelo en la alimentación de embarrados está diseñada para sistemas manual / automático, paralelo compuesto por grupos electrógenos y una red unidireccional. Permite arranque automático / parada y funcionamiento paralelo. Encaja con pantalla LCD, pantalla gráfica, opcional interfaz inglés castellano y otros idiomas, y es confiable y fácil de usar.

HGM9560 Unidad para paralelo con la red en la alimentación del embarrado. Está diseñada para el sistema manual / automático paralelo compuesto por grupos electrógenos y una red de una vía / multi-vías. Permite arranque automático / parada y funcionamiento en paralelo. Encaja con pantalla LCD, pantalla gráfica, opcional chino, inglés y otros idiomas interfaz, y es confiable y fácil de usar.

HGM9560 La Unidad de paralelo con la alimentación de red tiene múltiples estados de funcionamiento cuando está en paralelo con la red: Salida de grupo electrógeno potencia activa fija y potencia reactiva fija; Retirada de pico de la red principal; Proporcionar energía fija a la red eléctrica; Adquisición de carga; Retorno sin interrupciones a la red eléctrica.

El potente microprocesador de 32 bits contenido en la unidad permite la medición de parámetros de precisión, ajuste de valor fijo, ajuste de tiempo y ajuste de valor de ajuste y etc. Los parámetros de mayoría se pueden configurar desde el panel frontal y todos los parámetros pueden configurarse mediante interfaz USB RS485 para ajustar a través de la PC. Puede ser ampliamente utilizado en todos los tipos del sistema paralelo automático del grupo electrógeno con la estructura compacta, las conexiones simples y la alta confiabilidad.

1. PERFORMANCE Y CARACTERÍSTICAS

1. Con ARM basado en 32-bit SCM, alta integración de hardware y más confiable;
2. 480x272 TFT LCD con retroiluminación, interfaz multilingüe (incluyendo inglés, castellano y otros idiomas) que se pueden elegir en el sitio, *haciendo la comisión conveniente para el personal de la fábrica;*
3. TFT LCD mejorado resistencia al desgaste y resistencia a los arañazos debido a la pantalla dura de acrílico;
4. El panel y los pulsadores del silicio para un mejor funcionamiento en ambiente de alta / baja temperatura;
5. El puerto de comunicación RS485 permite el control remoto, la medición remota, la comunicación remota a través del protocolo ModBus.

6. Adecuado para sistemas trifásicos con neutro, trifásicos, de dos hilos y trifásicos de 3 hilos con voltaje 120 / 240V y frecuencia 50/60 Hz;
7. Recoge y muestra el voltaje trifásico, la corriente, el parámetro de potencia y la frecuencia de Bus / red.
8. Protección perfecta de la división de la red: sobre / debajo de la frecuencia, sobre / bajo voltaje, ROCOF y cambio del vector;
9. Parámetros de sincronización: Diferencia de voltaje entre el bus y la red, diferencia de frecuencia entre el bus y la red, diferencia de fase entre el bus y la red eléctrica;
10. Múltiples modos de funcionamiento en estado automático: AMF (Automatic Mains Failure), Modo Isla, Salida / Entrada de Potencia Fija, Modo de Loop de Pico y Modo de Toma de Carga; Ramp on and ramp off function;
12. Control y Protección: arranque / parada automática del grupo electrógeno, control ATS (Auto Transfer Switch) con indicación de falla perfecta y función de protección;
13. Todos los puertos de salida son salida de relé;
14. Parametrización: los parámetros se pueden modificar y almacenar en la memoria interna de la EEPROM y no pueden perderse incluso en caso de corte de energía; La mayoría de ellos se pueden ajustar utilizando el panel frontal del controlador y todos ellos se pueden modificar mediante PC a través de puertos USB o RS485;
15. Ampliamente voltaje DC de la fuente de alimentación (8 ~ 35) V, conveniente al diverso ambiente de la tensión de batería que comienza;
16. Registro de eventos, reloj en tiempo real, arranque programado y generador de parada (se puede configurar como grupo de arranque una vez al día / semana / mes con carga o no);
17. Energía eléctrica total acumulada A y B. Los usuarios pueden restablecerla como 0 y volver a acumular el valor que hacen conveniente a los usuarios contar el valor total según su deseo.
18. Con función de mantenimiento. Acciones (advertencia, disparo y parada, apagado) se pueden establecer cuando el tiempo de mantenimiento fuera;
19. Todos los parámetros utilizan el ajuste digital, en lugar de la modulación analógica convencional con el potenciómetro normal, más fiabilidad y estabilidad;

20. El nivel de impermeabilidad IP55 se puede lograr con la ayuda de la junta de goma-anillo entre la carcasa y el panel de control.

21. Los clips de fijación del metal permiten perfecto en ambiente de alta temperatura;

22. Diseño modular, carcasa de plástico ABS autoextinguible, terminal enchufable, montaje incorporado, estructura compacta con fácil instalación;

normativa

Nuestros grupos disponen de marcado "CE" y cada uno se suministra con la correspondiente Declaración de Conformidad, que ampara los siguientes normas y directivas:

- o 2006/42/CE, sobre la seguridad de las maquinas.
- o 2005/88/CE, sobre emisiones sonoras en el entorno por las máquinas de uso en exterior
- o 2004/108/CE, sobre la compatibilidad electromagnética
- o 2006/95/CE, sobre seguridad eléctrica, del material eléctrico con límites de tensión fuera norma UE, sobre la emisión de gases y partículas contaminantes.
- o EN61326/2006 , sobre las pruebas de compatibilidad electromagnética.
- o EN12601-1:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica en el panel eléctrico
- o EN12601:2010, sobre las pruebas de seguridad eléctrica a través del generador definidos
- o ISO 8528- ISO 3046, sobre potencia del grupo,
con referencia barométrica 100kPa, 25°C y 30% humedad relativa

garantia

El grupo es probado en fábrica antes de su entrega. Se realizan pruebas de voltaje, frecuencia y carga, así como del correcto funcionamiento de las alarmas del motor, aceite y temperatura con su efecto de paro. En el caso de llevar un cuadro F.T.R. (arranque automático por fallo de red) será comprobado simulando esta situación.

Periodo de garantía, contabilizado desde fecha de facturación, se extiende para uso principal (prime power) por 1 año ó hasta alcanzar las 2.000 h. de funcionamiento. En potencia de emergencia (standby power), la garantía será de 2 años, estando condicionada a un máximo de utilización de 300 horas año. Garantía en materiales y mano de obra. No se incluyen desplazamientos, kilometraje o indemnizaciones por posibles pérdidas de producción. Bajo un correcto mantenimiento, bien realizado por Tecnicos o subrogado a un servicio técnico concertado con esta marca o de la marca del motor, con instalación y ventilación adecuadas (la temperatura al lado del motor nunca debe rebasar los 40 °C. durante el funcionamiento), y sin cuentas pendientes de pago.